

Le
cintrage
SOUS
toutes ses
formes

AGCM[®]



Près de
60 ans
d'expérience
en
cintrage
et **roulage**



1956
création d'AGCM à Grenoble

Dès les premières années, nous nous orientons rapidement vers la technique du cintrage qui devient notre métier principal.
Dans les années 1990, pour renforcer la proximité et diminuer les frais de transport, la société s'implante en **région parisienne** et dans la **région bordelaise** puis développe **4 sites de production supplémentaires en Rhône Alpes**.

Avec son maillage national au cœur des grands axes routiers, AGCM est maintenant le partenaire de clients nationaux et européens exigeants qui recherchent le savoir-faire d'un cintrier expérimenté.

Le groupe AGCM compte près de
100 personnes
réparties sur
7 sites de production
et
3 plates-formes
commerciales

Un parc de cintruses et d'outillages complet et polyvalent

La très grande diversité de nos cintruses nous place parmi les leaders du cintrage en Europe et nous permet d'optimiser leur utilisation en fonction des caractéristiques de cintrage.

Équipé de l'une des plus puissantes cintruses d'Europe, AGCM répond ainsi à toutes vos demandes de cintrage, dans tous les domaines d'activités et sous toutes ses formes, **des petites pièces aux grosses sections, de la pièce unitaire aux grandes séries.**

Nous disposons aussi d'une des plus importantes gammes d'outillages permettant de vous apporter une réponse technique fiable et rapide pour chaque type de profil, standard ou spécial.

Nous traitons **plus de 95% des commandes** avec des outillages existants, **sans frais supplémentaire.**

Le système de production (à chaque étape de la production) d'AGCM fonctionne selon les règles du référentiel qualité ISO. L'**optimisation permanente de nos étapes de production** permet de diminuer au maximum les délais de réalisation et nos moyens techniques et humains permettent même le travail en flux tendu.

L'expérience des matériaux et l'innovation

Notre expérience nous permet de **traiter tous les profils du marché en acier, inox, aluminium et en cuivre** sous toutes leurs formes et de **respecter vos cahiers des charges les plus exigeants.**

Notre département Recherche et Développement, équipé d'un **logiciel interne spécifique au cintrage**, étudie toutes vos demandes de cintrage de profils nouveaux ou particuliers. Nous sommes donc à même de cintrer les métaux que vous nous fournirez.

Expérience
et innovation



les plus larges capacités D'EUROPE



Cintrage grand rayon

types de profils	sections maxi	types de profils	sections maxi	types de profils	sections maxi	types de profils	sections maxi	types de profils	sections maxi	types de profils	sections maxi
1 Cornière aile extérieure	250 x 250	7 Carré	250 x 250	13 IPE - IPN sur chant	600	19 Tube carré	400 x 400	25 Carré pointe diamant	160 x 160	31 demi-tube extérieur	Ø 324
2 Cornière aile intérieure	250 x 250	8 Rond	Ø 250	14 T avec âme extérieure	250	20 Tube sur chant	400 x 200	26 Oméga ailes extérieures	toutes sections selon outillage	32 Rail type monorail	tous types de rails, rodanges, vignoles toutes sections
3 Cornière ailes intérieures en chevron	250 x 250	9 Tube	Ø 406	15 T avec âme intérieure	250	21 Tube à plat	400 x 300	27 Oméga ailes intérieures	toutes sections selon outillage	33 Rail intérieur	tous types de rails, rodanges, vignoles toutes sections
4 Cornière ailes extérieures en chevron	250 x 250	10 IPE - IPN à plat	600	16 UPN - UAP sur chant	500	22 Coquille	toutes sections selon outillage	28 T debout	250	34 Rail extérieur	tous types de rails, rodanges, vignoles toutes sections
5 Fer plat sur chant	300 x 100	11 UPN - UAP ailes extérieures	600	17 HEA, HEB, HEM à plat	600	23 Fer plat débillardé	200 x 20	29 Tube débillardé	Ø 273	35 Serpentin	Ø 324
6 Fer plat à plat	600 x 150	12 UPN - UAP ailes intérieures	600	18 HEA, HEB, HEM sur chant	600	24 Fer plat conique	300 x 20	30 Demi-tube intérieur	Ø 324	36 Fer plat en hélice	selon outillage

Ces capacités correspondent aux sections **MAXIMUM** et ne sont pas limitatives.
Elles peuvent être augmentées en fonction de vos besoins spécifiques.
Nous réalisons bien sûr toutes les section inférieures.



Prototype, pièce unitaire, petites, moyennes et grandes séries

Cintrage rayon court



Outillages disponibles pour tubes ronds

section du tube	rayon de cintrage sur axe					
10,0	22,0	30,0	36,0	42,5	77,5	
12,0	24,0	30,0	50,0	86,0	98,0	185,0
12,7	32,0					
13,5	40,5	47,5				
14,0	42,0	67,0				
15,0	30,0	35,0				
16,0	25,0	48,0	58,0	65,0	85,0	
17,0	63,0					
18,0	28,0	40,0	54,0	62,0	80,0	108,0
19,0	45,0	65,0	80,0	90,0		
20,0	30,0	50,0	60,0	80,0	140,0	160,0
21,3	63,9	85,0				
22,0	46,0	70,0	76,0	90,0	105,0	
23,0	65,0					
25,0	38,0	48,0	52,0	75,0	85,0	97,0
26,9	45,8	53,0	65,0	74,0	80,7	118,0
28,0	55,0	70,0	84,0	89,0	100,0	125,0
30,0	73,0	85,0	90,0	98,0	105,0	130,0
32,0	66,0	96,0	114,0	135,0		
33,7	62,0	93,0	101,1	134,0	147,5	200,0
35,0	55,0	70,0	88,0	122,0	182,0	
38,0	60,0	96,0	100,0			
40,0	80,0	105,0	120,0			
41,0	52,0					
42,4	57,5	73,0	80,4	84,8	92,0	127,2
44,5	76,0					
45,0	115,0	152,0				
48,3	70,0	90,0	96,0	120,0	144,9	204,0
50,0	75,0	100,0	125,0	147,0	220,0	290,0
51,0	75,0					
54,0	75,0					
55,0	96,5	150,0				
57,0	97,0	171,0				
60,0	147,0	165,0	185,0	198,0	242,0	310,0
60,3	120,0	195,0	215,0			
63,5	85,0	150,0	250,0			
64,0	85,0	150,0				
76,1	152,2	228,3				

Outillages disponibles pour tubes carrés et rectangulaires

section du tube	rayon de cintrage sur axe		
20 x 20	90,0	100,0	110,0
25 x 25	70,0	92,0	
30 x 30	105,0	135,0	
40 x 40	120,0		
40 x 20	120,0		
50 x 25	60,0		

La liste de nos outillages s'enrichit tous les jours. Dans la majorité des cas, nous n'avons pas à en créer de nouveaux et vous n'aurez donc pas à supporter de coûts supplémentaires de création d'outillages.



Prototype, pièce unitaire, petites, moyennes et grandes séries

Division nucléaire

Un site dédié de 1500 m² aux normes

- . aucune contamination d'acier noir
- . tout produit en contact identifié
- . air comprimé filtré
- . eau traitée...

Quelques réalisations

Nous fabriquons des échangeurs type PRHR pour les centrales AP 1000 de DESIGN AMERICAN WESTINGHOUSE.



Ces échangeurs sont composés de 689 «C» tubes cintrés sur notre machine à commande numérique.

Les contrôles dimensionnels sont effectués sur un banc de contrôle de 7000x5000.

Ces échangeurs ont déjà équipé les centrales américaines VOGTLE et SCANA ainsi que celle de SANMEN en Chine (code Asme).



Cintrage à commande numérique

- . cintrage sur matrice
- . précision
- . répétabilité dimensionnelle
- . sans déformation



Epreuve hydraulique sur 100% des tubes

- . possibilité jusqu'à 400 bars
- . banc d'épreuve totalement automatisé



Coupe sur scie orbitale

perpendicularité et état de surface de la coupe

Contrôle dimensionnel à 100% sur table de contrôle de l'envergure du tube

- . dimensions
- . ovalisation en plusieurs points
- . amincissement avec mesure d'épaisseur (procédé ultrasons)

Nettoyage intérieur sur 100% des tubes

Contrôle visuel sur 100% des tubes

- . réparation éventuelle de l'état de surface extérieur



Echangeurs en inox (RCCM)

Nous réalisons les tubes d'échangeurs en inox (RCCM) destinés aux circuits TEP et TEU des centrales HONGHYAE, NINDGE et YANGJIANG pour MERSEN et ALSTOM.

Roulage de tôles

Longueur de roulage		Epaisseur
200		100
1000		80
2000		50
2500		40
3000		30

Notre parc de **7 rouleuses** est composé de rouleuses hydrauliques à trois rouleaux, de rouleuses croqueuses et de rouleuses quatre rouleaux nous permettant de répondre avec **efficacité et réactivité** à toutes vos demandes.

Nous travaillons aussi bien les **petites sections** que les tôles de **grandes dimensions** et de **fortes épaisseurs** grâce à nos **cintruses de forte puissance**.



Avec nos **importantes capacités de production**, nous nous adaptons à toutes vos **contraintes techniques** (diamètre, épaisseur ou longueur). Notre **expérience éprouvée** dans le roulage de tôle, combinée à notre **parc machine performant** nous permettent d'apporter toutes les solutions à vos problèmes de roulage de tôles, de **tôles gaufrées** ou de **tôles perforées** ainsi que de **tronc de cône**.

Les études de faisabilité se font avec des outils informatiques spécifiques au roulage, afin de calculer des pénétrations ou autres pièces complexes.



Prototype, pièce unitaire, petites, moyennes et grandes séries



Une
organisation
souple

Les parachèvements

Pour répondre aux nouvelles exigences des marchés et notamment à la diminution des délais de fabrication, AGCM dispose des moyens techniques et humains permettant :

- ☞ l'organisation de la production en équipes,
- ☞ le travail en flux tendu.

Un
personnel
qualifié

Le **savoir-faire reconnu d'AGCM** découle de la parfaite maîtrise de toutes les techniques de cintrage.

Par une politique de formation efficace et permanente, notre département «Recherche et Développement» assure le maintien de nos techniciens et opérateurs à un **haut niveau de compétences**.

En complément du cintrage, AGCM s'est doté de moyens de production modernes afin de vous offrir les services de parachèvement tels que :

Perçage
Soudure
Coupe
Découpe plasma
Découpe laser
Grugeage
Poinçonnage
Taraudage
Grenailage
Marquage
Peinture

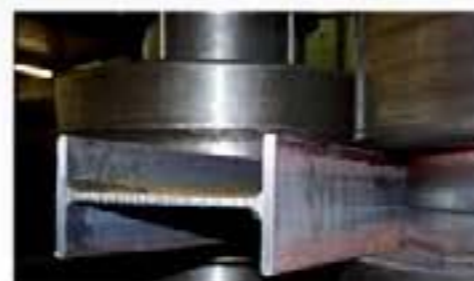


Des
services
achats
et
transports
performants

L'envergure du groupe AGCM permet de négocier des **tarifs de matière et de transport très compétitifs** et de vous en faire bénéficier.

Notre **savoir-faire avéré dans la logistique** liée au cintrage permet de prendre en charge votre commande de A à Z et vous éviter tout souci d'organisation.

Notre **service "export"** peut aussi gérer pour vous toutes les formalités pour les **livraisons hors CEE**.



Une organisation conforme aux normes ISO 9000



7 sites de production
3 plates-formes commerciales

- site de production
- plate-forme commerciale

Atlantique

ZI La Roche
126, allée du Muguet
33140 CADAUJAC
Téléphone : +33(0)5 56 67 42 42
Télécopie : +33(0)5 56 67 42 43

Ile de France

ZI Mitry Compans
17, rue Gay Lussac
77290 MITRY MORY
Téléphone : +33(0)1 60 21 04 04
Télécopie : +33(0)1 60 21 00 55

Alpes

Avenue de la République
38320 BRESSON
Téléphone : +33(0)4 76 23 29 45
Télécopie : +33(0)4 76 22 76 63



www.agcm.fr